

■XZタイプ ● ケーブルベア

● Z軸テーブル固定・ベース移動タイプ(200W)

|注文型式



R

- CE対応 - 回生装置 - 入出力選択1 - 入出力選択2

コントローラ各種設定項目をご指定ください。RCX222▶ P.670

■基本仕様 X軸 Z軸 軸構成*1 F14H F10H-BK モータ出力 AC 200 W 200 W 繰り返し位置決め精度**2 ±0.01 mm ±0.01 mm 駆動方式 ボールネジφ15 ボールネジφ15 ボールネジリード*3(減速比) 20 mm 10 mm 最高速度**4 1200 mm/sec 600 mm/sec 動作範囲 150~1050 mm 150~350 mm

ロボットケーブル長 標準: 3.5 m オプション: 5 m, 10 m

1200

ストローク別最高速度^{注3}

X軸

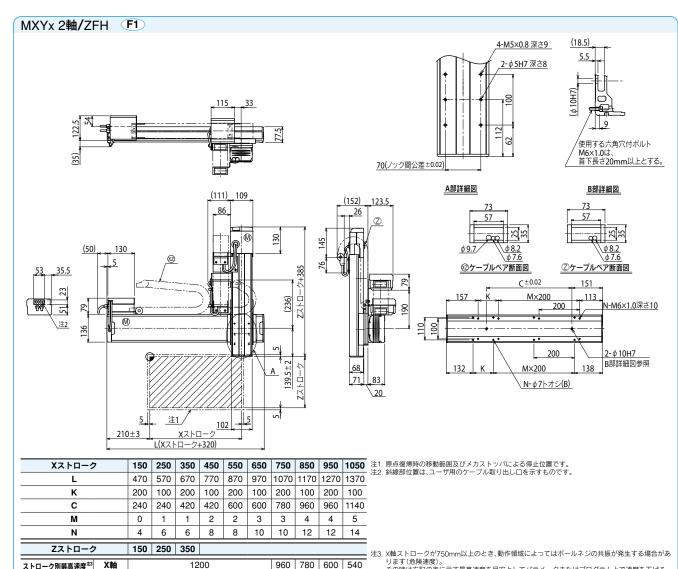
速度設定

- ※1. フレームの加工(取付穴・タップ穴)は単軸ロボットとは異なりますのでご注意ください。 ※2. 片振りでの繰り返し位置決め精度。 ※3. カタログ未掲載のリードも対応可能です。詳細はお問い合わせください。
- ※4. X軸ストロークが750mm以上のとき、動作領域によってはボールネジの共振が発生する場合があります(危険速度)。 その時は図面下部の表に示す最高速度を目安としてバラメータまたはプログラム上で速度を下げる調整をしてください。

■最大可搬質量(kg			(kg)
	Zストローク(mm)		
Xストローク(mm)	150	250	350
150~1050	14	13	12

■適用コントローラ

コントローラ	運転方法
RCX320-R RCX222-R	プログラム/ポイントトレース/ リモートコマンド/オンライン命令



960 780 600 540

80% 65% 50% 45%

その時は左記の表に示す最高速度を目安としてパラメータまたはプログラム上で速度を下げる 調整をしてください。